

技术数据表



ALTECH PP-B A 1000/549 FR

基础聚合物	Polypropylen Copolymer
特殊功能	不含卤素阻燃剂,良好的加工稳定性,易脱模
市场细份	电子电器,照明
应用领域	紧固件,电器部件
典型应用	外壳件,功能部件,框架

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 80-120 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 80-120 °C for 2-4 h 取决于湿度含量
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 200-240 °C 注塑模具温度 20-70 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥 , 避免光照
----	-----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	1700	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	31	MPa	ISO 178
拉伸模量	1700	MPa	ISO 527
屈服应力	18	MPa	ISO 527
屈服伸长率	2.6	%	ISO 527
断裂伸长率	25	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	12	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	2.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	1.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡A50	149	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	63	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	163	°C	ISO 11357
流变性能			
熔体体积流动速度	10	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	230	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	1.4 - 1.8	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.1 - 1.5	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1020	kg/m ³	ISO 1183

技术数据表



ALTECH PP-B A 1000/549 FR



易燃			
1.5mm厚度时的燃烧性	V-0	class	UL 94
灼热丝测试 (GWFI, 850°C, 1.0mm)	通过	-	DIN EN 60695
灼热丝测试 (GWFI, 850°C, 2.0mm)	通过	-	DIN EN 60695